

Comunicato Stampa

TRENITALIA E HITACHI RAIL ITALY PRESENTANO ROCK

- **Il nuovo treno regionale a doppio piano**
- **a Pistoia, presso lo stabilimento Hitachi Rail Italy**
- **presenti Mazzoncini (AD FS), Onesti (Presidente Trenitalia), Morgante (AD Trenitalia), Manfellotto (CEO Hitachi)**

Pistoia, 20 gennaio 2017

Avviata oggi la produzione dei nuovi treni *Rock*.

Questo il nome scelto per il nuovo treno regionale a doppio piano che Hitachi Rail Italy sta realizzando per Trenitalia (Gruppo FS Italiane), di cui oggi, presso lo stabilimento Hitachi Rail di Pistoia, è stato svelato il nuovo *mock-up* in scala 1:1 ed è stata avviata la realizzazione.

Presenti **Renato Mazzoncini**, Amministratore Delegato FS Italiane; **Tiziano Onesti**, Presidente Trenitalia; **Barbara Morgante**, Amministratore Delegato Trenitalia, e **Maurizio Manfellotto**, CEO Hitachi Rail Italy.

L'accordo quadro siglato fra Hitachi Rail Italy e Trenitalia prevede possibilità di fornitura fino a 300 treni per un importo complessivo di circa 2,6 miliardi di euro. La flotta fa parte della nuova fornitura da 450 nuovi convogli per il trasporto regionale, del valore complessivo di 4 miliardi di euro.

Composto da 5 carrozze, lungo 136 metri e largo 2,8, il nuovo treno *Rock* avrà una capacità complessiva di 656 passeggeri (il top di gamma del settore), e 4 carrelli motore che gli consentiranno di raggiungere una velocità di 160 Km/h, con una accelerazione superiore a 1 m/sec².

Caratterizzato da casse in lega leggera, da motori di trazione distribuiti lungo l'intero convoglio e ampi spazi a disposizione dei passeggeri, consentirà prestazioni uniche sul mercato in termini di peso a passeggero, capacità di trasporto per unità di lunghezza, consumi a passeggero chilometro (-30% rispetto ai più recenti veicoli circolanti in Italia), e garantirà allestimenti interni e dotazioni diversificate in modo da rispondere alle varie esigenze espresse dalle Regioni committenti.

Dal look interamente *made in Italy*, il nuovo treno rappresenta un salto generazionale rispetto agli attuali rotabili doppio piano in servizio in Italia, grazie all'innovazione tecnologica dei suoi componenti, all'ottimizzazione e alla collocazione dei componenti di trazione sull'"imperiale" (la parte superiore della cassa), così da rendere gli spazi interni completamente fruibili dai passeggeri, che otterranno il massimo del comfort anche grazie alle poltrone ergonomiche in eco-pelle.